



**Qualities that Bond**

# ESPECIFICACION TECNICA

## ESPECIFICACION TECNICA

### INFORMACION DE PRODUCTO

#### **ECOMEGL 2301**

Barniz anti flash de acabado.

Alquídico de secado al aire

Color amarillo (dorado)

Clase B (130°C)

Secado rápido

#### **DESCRIPCION GENERAL**

El barniz **ECOMEGL 2301** está formulado a partir de resinas de base alquídica, modificadas y diluidas con disolventes de rápida evaporación que le otorgan una elevada velocidad de secado al tacto. Gracias a su especial formula, este barniz posee unas excelentes propiedades eléctricas y de resistencia química frente a los aceites minerales y la humedad, manteniendo al mismo tiempo una viscosidad muy baja.

#### **APLICACIÓN:**

Impregnación, recubrimiento y protección de transformadores y motores eléctricos pequeños, reparaciones rápidas, impregnación de bobinas de relés o similares, así como cualquier tipo de aplicación como capa final de protección de superficies de tableros y placas eléctricas o elementos de conmutación. Se suministra con la viscosidad adecuada para su uso directo por inmersión y también a pistola.

#### **DATOS TECNICOS:**

Propiedades al suministro	Valores	Unidad
Viscosidad a 25°C	21 – 23	Segundos
Contenido de sólidos	30 ± 2	%
Densidad	0,92 ± 0,02	-
Punto de flash	27	°C
Tiempos de secado:		
Al tacto	15	minutos
Superficie dura	45 – 60	minutos
Curado completo	24	horas

**PROCESO:** Método: Inmersión o mediante aerosol

Viscosidad: Inmersión: A pistola:  
Al suministro Diluir con **T4** a conveniencia

Diluyente : **ULTIMEGL 2000/ T4**



**Qualities that Bond**

# ESPECIFICACION TÉCNICA

## ESPECIFICACION TÉCNICA

### MODO DE EMPLEO

Proceso para impregnación por inmersión de pequeños componentes:

- 1.- El barniz se suministra con la viscosidad adecuada para su uso directo.
- 2.- Sumergir los componentes completamente dentro del barniz durante 1 - 10 minutos.
- 2.- Dejar escurrir los componentes durante 15 - 30 minutos sobre la superficie del barniz.
- 4.- Curar

a.- Al aire

Al cabo de 45 minutos - 2 horas los componentes ya pueden manejarse, sin embargo el barniz tendrá aproximadamente del 50 al 70% de sus propiedades finales y quedará todavía disolvente residual para ser eliminado.

Después de 24 a 48 horas, el 95% de las propiedades ya se habrán desarrollado, quedando tan sólo ligeras trazas de disolvente en los componentes, mientras que en la mayoría de los casos estas trazas de disolventes se difunden lentamente en la atmósfera sin causar ningún problema, si los componentes son utilizados o envueltos en materiales tales como el poliestireno, puede producirse algún ataque químico.

b.- El proceso de curado puede acelerarse calentando los componentes durante 2 - 3 horas a 80°C, lo que equivale a un curado de 24 - 48 horas a temperatura ambiente.

En componentes mayores o con bobinados muy apretados existe el riesgo de retención de disolvente, este riesgo se reduce utilizando un curado en horno.

El proceso escogido por cada cliente dependerá del tamaño del componente y su diseño, grosor de película requerido, temperatura de curado y eficiencia del horno, por lo cual sólo es posible ofrecer un proceso orientativo para su empleo.

### **Tiempo de curado:**

Tiempo	15 min.	45-60 min.	24-48 horas	2-3 horas
Temperatura (°C)	21	21	21	80
Estado	Seco al tacto	Objeto manipulable	Curado	Curado

### **Propiedades del barniz curado**

### **Valores Unidad**

Voltaje de ruptura a 20°C	950 V/0.01 mm
Resistencia eléctrica superficial	$7 \times 10^{12}$ Ohm · cm
Absorción de agua	1.4 %
Adhesión	Muy alta
Resistencia a los ácidos diluidos	Alta
Resistencia a los aceites	Alta
Clase de temperatura de utilización	B (130°C)

**Tiempo de almacenamiento:** Mínimo 12 meses a 21°C

**Seguridad e higiene:** Consultar las **Fichas de Datos de Seguridad** correspondientes.

**Embalaje:** En latas 5 y 25 litros. Bidones de 210 Litros. Contenedor plástico de 1000 L

**Color:** Amarillo (dorado)

**NOTA:** Debido a la continua introducción de mejoras, AEV Iberica, S.L. se reserva el derecho de suministrar productos que puedan diferir ligeramente de aquellos mostrados o descritos en esta publicación.

Email:  
[info@aeviberica.com](mailto:info@aeviberica.com)  
[www.aeviberica.com](http://www.aeviberica.com)

**AEV Iberica, S.L.**  
Puig i Pidemunt, 16, 08302 Mataró, Barcelona  
Tel: ++ 34 93 755 60 92  
Fax: ++ 34 93 755 60 93